



INAUGURAZIONE **CORSI DI LINGUA E CULTURA ITALIANA**

108^a annata

Mercoledì **16 LUGLIO** 2025 ore **11.30**

Università per Stranieri di Siena, Piazza Rosselli 27/28
Aula magna Virginia Woolf

Ore 12.30: tradizionale **appuntamento musicale**
con gli **allievi** dell'**Accademia Musicale Chigiana**

Allievi del corso di Violoncello del docente *David Geringas*

Tutta la cittadinanza è invitata a partecipare

ATENEIO INTERNAZIONALE
Università per Stranieri di Siena

QUESTA UNIVERSITÀ
R1PUD1A
EMERGENCY LA GUERRA