

## **DICHIARAZIONE**

# del componente di Organo di indirizzo politico o titolare di incarichi dirigenziali di VARIAZIONI PATRIMONIALI

## intervenute in rapporto all'ultima dichiarazione presentata

Ai sensi dell'art. 14, comma 1 e comma 1bis, lett. F) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 come modificato dal D.Lgs. 25 maggio 2016, n. 97

La sottoscritta Paola Giachi nata a Siena il 22.10.1967 residente in Siena via A. Lisini l'in qualità di Consigliera del CdA dell'Università per Stranieri di Siena,

#### **DICHIARA**

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e consapevole delle responsabilità penali previste in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000 che:

- NON SONO intervenute variazioni della situazione patrimoniale rispetto all'ultima dichiarazione patrimoniale presentata e pubblicata.
- X SONO intervenute le seguenti variazioni della situazione patrimoniale in aumento o diminuzione rispetto all'ultima dichiarazione patrimoniale presentata e pubblicata:

## **BENI IMMOBILI**

+/-	Natura del diritto (1)	Descrizione immobile (2)	Ubicazione (3)	Quota di titolarità	Eventuali annotazioni
	Uso abitazione - Comproprietà	Fabbricato	Siena	50%	
	Proprietà	Fabbricato	Follonica (GR)	100%	

(1) Specificare se proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione

(2) Specificare se fabbricato o terreno. In caso di fabbricato indicare il numero dei vani. In caso di terreno indicare la superficie

(3) Indicare il comune di ubicazione, anche estero

## BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

+/-	Descrizione del bene	Cavalli fiscali	Anno Immatricolazione	Eventuali annotazioni
	Auto Fiat 500	51 KW	2016	
	Scooter Symphony	7 KW	2018	
A -to				

## AZIONI DI SOCIETÀ E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ

+/-	Denominazione della Società	Attività economica	Entità in valore assoluto e percentuale N. azioni o quote possedute	Eventuali annotazioni

## FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

+/-	Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività economica	Eventuali annotazioni

Il/la sottoscritto/a è consapevole che i dati saranno trattati dall'Università per Stranieri di Siena per le finalità di cui al D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i. e dichiara che quanto sopra corrisponde al vero impegnandosi altresì a comunicare ogni eventuale variazione.

#### SI DICHIARA INOLTRE CHE

la presente dichiarazione non comprende i beni e i diritti del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado (nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta, fratelli e sorelle) in quanto gli stessi non hanno dato il loro consenso (1).

#### Dichiara inoltre:

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 2016/679, i dati personali raccolti e correlati alla funzione rivestita saranno trattati esclusivamente per gli adempimenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, nel pieno rispetto della normativa vigente.

Siena, lì 17 ottobre 2025

In fede-

Firma

Si allega copia dell'ultima dichiarazione 730/2025 redditi 2024.

(1) depennare ove non necessario