

DICHIARAZIONE
CONCERNENTE I DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE
PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI O ALTRI INCARICHI CON ONERI
A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
Ai sensi dell'art. 14, c. 1 e c. 1 bis, lettera d) e e) del D.Lgs. 33/2013,
come modificato dal D.Lgs. 97/2016

La sottoscritta Paola Giachi nata a Siena

il 22.10.1967 residente in Siena

via A. Lisini 1 in qualità di Consigliera del CDA dell'Università per Stranieri di Siena,

Ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000 e consapevole delle responsabilità penali previste in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 del D.P.R. 445/2000.

DICHIARA

☒ di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati

o

☐ di rivestire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati

ENTE	CARICA	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
Eventuali annotazioni:			

☒ di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

o

☐ di svolgere i seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

SOGGETTO CONFERENTE	INCARICO	DATA CONFERIMENTO	COMPENSO
Eventuali annotazioni:			

Con impegno a comunicare ogni eventuale variazione.

Dichiara inoltre:

di essere informato che, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE 2016/679, i dati personali raccolti e correlati alla funzione rivestita saranno trattati esclusivamente per gli adempimenti in materia di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni, nel pieno rispetto della normativa vigente.

In fede,

Siena, 17 ottobre 2025

Firma
